



ANEXO I - PROPOSTA DE PREÇOS
PREGÃO PRESENCIAL Nº 018/2019-FMS PROCESSO Nº 447/18
DATA DA ABERTURA: 03/12/2019 AS 10 HS

NOME DA PROPONENTE:		ENDEREÇO:	
C.N.P.J.:		INSC. ESTADUAL:	INSC. MUNICIPAL
BANCO:	AGÊNCIA:	C/C Nº:	E-MAIL:
			TELEFONE:

"CONJUNTO DE PROCEDIMENTOS NECESSÁRIOS OBJETIVANDO O REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURA CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA EM LOCAÇÃO DE GERADORES DE GOTAS AEROSSOL EM ULTRA BAIXO VOLUME, QUE DEVERÃO VIR ACOPLADOS EM VEÍCULOS, PARA ATENDER A SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE, NO COMBATE E CONTROLE DA DENGUE, NOS TERMOS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE, ESPECIALMENTE, A LEI Nº 8666/93 E O DECRETO MUNICIPAL 60/15"

ITEM	DESCRIÇÃO	UNID.	QUANT.	VALOR UNIT.	VALOR MENSAL	VALOR TOTAL P/12 MESES
1	<p>Nebulizador Pesado Veicular para Aplicações a Ultra Baixo Volume - UBV Gerador de Gotas Aerossol - UBV Pesado Veicular Especificações Técnicas: * Chassi Estrutural: Confeccionado em aço carbono, provido de discos amortecedores (coxins) antivibratórios, e protegido com dupla camada de tinta eletrostática (Epóxi), com 4 furos de 10mm e mais 4 parafusos para fixação na parte inferior da caçamba do veículo, e dotado de 4 pontos (argolas de aço) para permitir o transporte de conjunto por elevação, e fixado em estrado de madeira com certificação de origem. * Motor: Em V de combustão interna, 4 tempos (OHV) a gasolina de 18 HP de potência nominal, com partida elétrica e manual, com bateria de 12 V x 36 A selada (inclusa), ignição elétrica e filtro de óleo de cartucho externo rosqueável com filtro de ar do motor de fácil remoção para a limpeza, vareta para verificação do nível de óleo e dotado de filtro de combustível de linha externa. * Compressor (BLOWER)-45 U-RAI: De deslocamento positivo tipo bi lobular acoplado diretamente ao eixo do motor através de junta elástica antivibratória, com filtro de ar na entrada, para retenção de partículas acima de 100µm de diâmetro, com capacidade volumétrica de 350 CMF (10 PSI), dotado de etiqueta do fabricante, com modelo e número de série, com bujão visor de colocação e nível de óleo. Acompanha cada equipamento, manual com informações sobre, operação, manutenção, lubrificação, orientações sobre defeitos, causas e solução. O manual contempla, vista explodida de peças, com informações de itens de maior desgaste e sugestão de peças de segurança, tipo de óleo/períodicidade da troca. * Tanque de Combustível: De 34,2 L (funcionamento de 8 horas), em polietileno de alto impacto, com espessura de 3mm, protegido contra raios UV. Tampa hermética e rosqueável, e equipado com sistema de visualização de nível (bóia) fixado a tampa, e respiro para escape de pressão. * Tanque de Inseticida: 56,7 Lem polietileno de alto impacto translúcido, com graduações precisas para verificação de nível e dotado de régua metálica com graduação (0,5 L) para com ferencia da calda gasta, espessura média de 3mm, protegido contra raios (UV), com tampa de fecho hermético, tubulações, mangueiras e conexões em nylon e dotado de Filtro de linha especial para inseticidas. O tanque permite sua desmontagem sem a necessidade de ferramentas. * Tanque de Auto Limpeza (Flush Tank): De 3,8 L (1 Gal) com tampa rosqueável de polietileno translúcido de alto impacto com 3mm de espessura e resistente aos raios solares, produtos de limpeza (tenso-ativos), detergentes e álcool com respiro para compensação da pressão interna do ar durante o esvaziamento, e torneira reversível para acionamento. * Sistema de bombeamento de formulação: Bomba (FMI) de formulação de deslocamento positivo variável a pistão, regulável através de rodízios com trava, com pistão cerâmico e cilindro em aço inox. Com razão ajustável entre 30 e 0.532,26 L/min (1-18 oz/min). Utiliza nas vedações Teflon, e disponibilizada a venda no mercado local. Permite escoamento do inseticida (aferição) com o motor desligado. Esta montada em caixa plástica resistente (3mm), hermética e tampa articulada, acompanhada de um cadeado. Sua linha de sucção esta dotada de filtro removível para retenção de impurezas. Acompanha cada equipamento, manual com orientações de manutenção, limpeza, possíveis defeitos, suas causas e soluções, como também o explodido das peças, seus códigos e orientações de peças de maior desgaste. * Bocal Nebulizador Nozzle: (Cabecote de Dispersão de fluxo de ar laminar): Em aço inoxidável, tipo energia gasosa (dois fluidos), aptos a aplicações de mistura de base aquosa ou oleosa, sem provocar sobre esforço ou sobre aquecimento no motor/compressor. Apresenta espectro de gotas com volume médio (DMV) entre 10 e 25µm (micras) para 80% das gotas, para uma vazão de líquido entre 100 e 210ml/min. O sistema articulável permite giro 360° na horizontal e 200° na vertical, com duto de saída de ar em aço carbono e somente uma curva, para evitar perda de pressão por atrito. * Horímetro/Tacômetro: Digital, para registrar as horas trabalhadas (manutenção/troca de óleo), e controlar a rotação do motor para evitar alto consumo, superaquecimento e regulagem do espectro de gotas. * Comando Remotor: Comprimento do cabo de 5m, para operação direta do interior da cabine do veículo, e protegido por capa plástica. * Linha de transporte formulação: Composta de de tubulação plástica (náilon), conexões e filtros de inseticidas especiais. * Peso vazio: 216 Kg (475 lbs) * Partes e acessórios: Acompanha cada equipamento, manuais de instalação, operação, manutenção, de peças (indicando peças de maior desgaste) do motor, compressor e bomba (FMI) de alimentação, e certificados de garantia em português. Acompanha cada máquina ferramentas essenciais. Acompanha cada equipamento os Kits de peças de emergência: - 02 Kits de vedação (retenedores) de Bomba FMI em teflon; - 02 Kits da linha de formulação contendo cada: 3m de mangueira 3/8 e 2m de 1/4 e 3 conexões (joelhos) em nylon, 2 O-rings do filtro de formulação; - 01 juntas elásticas do acoplamento do compressor Dresser mod. 45 U-RAI (elemento de união motor/compressor); - 01 régua metálica com graduação de 0,5 L, para conferência da calda utilizada (montada); - Os equipamentos geradores de gotas aerossol deverão vir acoplados em veículos automotor os mesmos deverão ser do tipo camionete com carroceria aberta, com tração 4 x 2, com ar condicionado, capacidade mínima de carga de 1,100 kg e dimensões adequadas ao transporte de máquina gerador de gotas nas dimensões aproximadas de 1,11m (altura) x 1,35m (comp) x 1,09m (largura), combustível: gasolina, álcool ou diesel. Potência mínima de 2.3. Os veículos deverão ter até 50.000km rodados uso ou até 02 (dois) anos da data de fabricação.</p>	UNID.	4		0,00	0,00
					VALOR TOTAL R\$	0,00
VALOR TOTAL POR EXTENSO:						