

ANEXO II TERMO DE REFERÊNCIA

1. OBJETIVO

Conjunto de Procedimento de registro de preços para utilização em eventuais e futuras aquisições de Mobiliários, para atender as necessidades da Secretaria Municipal de Educação, Cultura e Turismo, valido por 12(doze) meses, nos termos da legislação vigente, especialmente, a Lei Nacional nº 8.666/93, Lei Nacional nº 10.520/02 e Decreto Municipal nº 24/2020.

2. JUSTIFICATIVA

Considerando a necessidade de suprir às demandas do FME/Secretaria Municipal de Educação, Cultura e Turismo no atendimento técnico as unidades de ensino da rede municipal de Itaboraí.

Considerando ampliação das dependências de algumas escolas, inauguração de novas unidades e ainda a revitalização de outras, em andamento;

Considerando a importância de proporcionar aos alunos da Rede Municipal de Ensino um ambiente mais propício à aprendizagem, a aquisição de mobiliário escolar adequado é ação importante para que esse objetivo seja atingido;

Esta Secretaria toma providencias de forma a melhorar as suas demandas, atendendo aos princípios e diretrizes estabelecidas para esse atendimento aos alunos, fazendo-se necessária a aquisição dos materiais objeto da solicitação.

3. OBJETO – Quantitativo / Especificações

ITEM	DESCRIÇÃO	UNID.	QUANT.
1	CONJUNTO REFEITÓRIO MESA COM TAMPO INJETADO E CADEIRAS - 6 LUGARES	UNIDADES	300
2	CONJUNTO INFANTIL, COMPOSTO POR 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL	UNIDADES	400
3	CADEIRA GIRATÓRIA SECRETÁRIA EXECUTIVA COM BACK	UNIDADES	200
4	POLTRONA PARA AUDITÓRIO REBATÍVEL APOIO DE BRAÇO PANCHETA ANTIPÂNICO	UNIDADES	300
5	LONGARINA 3 LUGARES	UNIDADES	100
6	CADEIRA 4 PÉS FIXA	UNIDADES	300
7	MESA RETA 1200X600X740MM	UNIDADES	300
8	ARMÁRIO ALTO 800X500X1600MM	UNIDADES	300
9	ARMÁRIO CREDENZA 1200X500X740MM	UNIDADES	300
10	ARQUIVO 04 GAVETAS EM AÇO COM CORREDIÇAS TELESCÓPICAS 450X560X1310MM	UNIDADES	300

11	ARMÁRIO ALTO MISTO 800X500X1600MM	UNIDADES	300
12	GAVETEIRO MOVEL COM 04 GAVETAS EM AÇO 400X500X640MM.	UNIDADES	300
13	GAVETEIRO MÓVEL COM 02 GAVETAS E 01 GAVETA PASTA EM AÇO 400X500X640MM.	UNIDADES	300
14	GAVETEIRO FIXO 02 GAVETAS 400X440X260MM.	UNIDADES	300

3.1 Deverão ser rigorosamente atendidas as especificações técnicas feitas no Anexo I que integram este termo de referência.

4. DAS CONDIÇÕES DE ENTREGA E RECEBIMENTO DOS PRODUTOS

4.1 A Contratada deverá fornecer todos os produtos conforme detalhamento e quantidades solicitadas;

4.2 Os materiais deverão ser entregues na conformidade dos pedidos emitidos pelo Fundo Municipal de Educação, em até 30 (trinta) dias úteis após a retirada da Nota de Empenho/Ordem de Fornecimento. As entregas deverão ser realizadas no Almoarifado Central da Prefeitura Municipal de Itaboraí (R. Dr. Pereira dos Santos, 489-483 - Centro - Itaboraí-R

- CEP: 24800-041) no horário compreendido entre 8:00 às 16:00 h, para registro no almoarifado e demais providências cabíveis.;

4.3 O recebimento dos produtos será considerado como RECEBIMENTO PROVISÓRIO. O RECEBIMENTO DEFINITIVO será somente após a conferencia detalhada dos materiais, considerando os seguintes itens, conforme cada caso:

4.3.1 A Contratante poderá rejeitar, no todo, ou em parte, os produtos que estiverem em desacordo, com as especificações e condições deste Termo de Referência.

4.3.2 Não sendo atendidas as condições para o recebimento, o fiscal responsável pelo recebimento e conferência, solicitará a empresa fornecedora a troca do produto no prazo máximo de 10 (dez) dias úteis.

4.3.3 O produto não poderá apresentar defeitos de quaisquer natureza, que possam comprometer a segurança das crianças.

5. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

5.1 Realizar a entrega no prazo, no local e nas condições exigidas neste Termo de Referência.

5.2 Entregar os produtos somente às pessoas autorizadas pelo recebimento.

5.3 Conferir o produto, no ato da entrega, juntamente com o responsável pelo recebimento.

5.4 Emitir Nota Fiscal em nome do Fundo Municipal de Educação devidamente inscrito no CNPJ sob o nº 31.037.687/0001-63.

6. Nos preços apresentados deverão estar incluídos todos os impostos, taxas, fretes e demais encargos, assim como qualquer atividade ou insumo necessário à execução do objeto, não cabendo, posteriormente, quaisquer acréscimos previsíveis;

7. A validade da proposta não deverá ser inferior a 60 (sessenta) dias, contados da data de sua apresentação;

8. Da legalidade: Todos os atos do presente instrumento sujeitam-se integralmente as normas da Lei Federal 8.666, de 21/06/1993, bem como suas alterações.

9. SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

9.1 A inexecução do fornecimento total ou parcial, execução imperfeita, mora na execução, ou qualquer inadimplemento ou infração do presente compromisso, sujeita a CONTRATADA, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal que couber, assegurado o contraditório e a prévia e ampla defesa, às seguintes penalidades, garantida a defesa prévia, ficará sujeita às seguintes sanções:

9.1.1 Advertência;

9.1.2 Multa moratória de 0,33% (trinta e três milésimos por cento) do respectivo saldo não atendido;

9.1.3 Multa de até 5% (cinco por cento) sobre o valor total do Contrato;

9.1.4 Multa de 20% (vinte por cento) do valor total em caso de rescisão por culpa da CONTRATADA;

9.1.5 Suspensão temporária do direito de licitar e impedimento de contratar com a Administração pelo prazo de até 2 (dois) anos;

9.1.6 Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade.

Parágrafo Único - As sanções previstas nesta cláusula podem cumular-se e não excluem a possibilidade de rescisão unilateral do Contrato.

10. Os pagamentos serão creditados em nome da contratada uma vez satisfeitas as condições estabelecidas:

a) Os pagamentos, mediante a emissão de qualquer modalidade de ordem bancária, serão realizados desde que a contratada efetue a cobrança de forma a permitir o cumprimento das exigências legais.

Parágrafo Primeiro – O documento de cobrança consignará valores em reais e discriminará:

b) Especificação do produto fornecido e o número da Nota de Empenho que deu origem à aquisição;

c) Quantidades fornecidas, valor unitário e total dos materiais;

d) Nome do banco, agência e número da conta-corrente;

e) O pagamento deverá ser efetuado pela municipalidade até o 30º (trigésimo) dia após o adimplemento da obrigação mediante nota fiscal devidamente registrada no Almoarifado Central da Prefeitura e atestada por dois servidores.

f) Da dotação:

Programa de Trabalho:

09.002.001 - 12.361.0009.2.108 (Manutenção e Operacionalização da Educação do Ensino Fundamental) e

09.002.001 - 12.365.0011.2.115 (Manutenção e Operacionalização da Educação Infantil)

Elemento de Despesa: 44.90.52.00.00

Ficha: 292 e 337

Fonte: 11

ANEXO I - ESPECIFICAÇÕES DOS MATERIAIS

ITEM 1 - CONJUNTO REFEITÓRIO MESA COM TAMPO INJETADO E CADEIRAS - 6 LUGARES

1.1 Descrição e Composição

- Mesa, a mesa deve ser composta por tampos modulares em plástico injetado de alto impacto na cor Vermelha, formado por 3 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 1860x820mm e tem 590mm de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2" x 0,9mm de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi.
- Cadeira. O conjunto é composto por 6 cadeiras, ela deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de aproximadamente 395 mm de largura, 305 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda 27hillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão é de 355 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 374 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm.
- Apresentar certificação/laudo de conformidade às normas ABNT vigente.

ITEM 2 – CONJUNTO INFANTIL, COMPOSTO POR 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL

2.1. Descrição / Composição

- MESA : escolar infantil com montagem simplificada e que permite o seu emprego também como brinquedo infantil. Compreende em um corpo estruturante, um porta-livros e um tampo substancialmente trapezoidal. O corpo é inteiriço de forma poliédrica e moldado no processo de injeção com termoplástico denominado copolímero de polipropileno em uma peça única, sendo composto de um pé dianteiro largo e de seção transversal em “ U “, voltado para dentro, dois pés traseiros também em “ U “, voltados para frente e suavemente arqueados, travessas superiores e travessas inferiores de ligação dos pés dianteiros nos pés traseiros. O tampo apresenta uma forma substancialmente trapezoidal e moldado pelo processo de injeção com material denominado ABS, porém com base menor arredondada e chanfros nas extremidades das bases maiores. O porta-livro apresenta a forma de uma placa triangular e moldado pelo processo de injeção com material denominado Copolímero de Polipropileno, com vértice frontal arredondado, sendo encaixada em trilhos situados nas superfícies internas

das travessas superiores do corpo e sendo fixada por meio de pinos salientes que se projetam da placa e penetram em orifícios das travessas superiores.

- CADEIRA INFANTIL: Formada com assento, encosto e estrutura com a seguinte descrição técnica: Assento, confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões de 330 mm de largura por 320 mm de profundidade, 04 mm de espessura, cantos arredondados, montado à estrutura por meio de 04 (quatro) cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 02 mm de espessura, que acomodam parafusos autos atarraxantes para plástico FL de diâmetro 5x30 mm de fenda Phillips. Altura em relação ao piso 350 mm. Encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões de 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura média de 3,5 mm, cantos arredondados, unindo à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores nos tubos da estrutura travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou de parafusos. Estrutura, fabricada em tubos de aço industrial com pés e travessas em tubo de seção circular com diâmetro de 19,05 mm com espessura de 1,06 mm, base do encosto fabricados em tubo de seção quadrada 20x20 mm com espessura de 1,2 mm, peças de tubos de aço industrial são unidas entre si por meio de solda MIG e tratadas por conjunto de banhos químicos, com pintura epóxi (pó), que possibilita proteção contra oxidação e maior vida útil à estrutura, com ponteiras plásticas de polipropileno nos pés e nas extremidades das travessas com acabamento padrão FDE, são ponteiras com aba para proteção das estruturas quando as mesmas são empilhadas paratransporte.
- MESA CENTRAL: com a seguinte descrição técnica: Constituída de duas peças plásticas e um tubo central. As peças plásticas são confeccionadas em polipropileno copolímero injetado com acabamento superficial liso sem brilho, com espessura mínima de 3mm. As peças, vistas superiormente, apresentam formato sextavado para união de 06 mesas, que formam um círculo. Possuindo 07 divisórias: Seis referentes às faces externas e uma central. Na parte inferior a peça apresenta um ressalto de 40mm para encaixe do tubo central. Estrutura central fabricada em tubo de aço industrial com diâmetro de 38,1mm com espessura de 0,9mm. As peças plásticas são encaixadas no tubo, uma em cada extremidade, Altura em relação ao piso 590 mm. Conjunto com Mesas Infantil e Cadeiras Infantil nas Cores: Amarelo, Vermelho, Azul, Laranja, Verde e Roxo. Mesa Central Cor Cinza, Estrutura da Mesa Central e das Cadeiras na Cor Branca.
- Apresentar certificação/laudo de conformidade às normas ABNT vigente.

ITEM 3 - CADEIRA GIRATÓRIA SECRETÁRIA EXECUTIVA COM BACK

3.1. Descrição e Composição

- A Cadeira Giratória deve ser constituída de assento, encosto e mecanismo, coluna a gás e base com rodízio. A estrutura de sustentação do assento e encosto deve ser constituída de um mecanismo que permita regulagem da angulação do encosto. O mecanismo deve ser fixado ao assento por quatro (04) parafusos sextavados ¼x3/4”, e ao encosto por dois parafusos ¼x1”. A cadeira deve ter dimensões aproximadas de 590mm de profundidade e 560mm de largura e possuir um conjunto de apoia braços com regulagem. O assento deve ter estrutura de madeira com quatro porcas garra ¼” fixadas, com dimensões aproximadas de 470mm de largura, 440mm de profundidade 65mm de espessura com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 45 Kg/m³ e 50 milímetros de altura com forma levemente adaptada ao corpo. A altura do assento até o chão deve ser regulável de 460 à 570mm aproximadamente. Encosto deve possuir uma estrutura em polipropileno copolímero injetado de forma levemente

adaptada ao corpo, com dimensões aproximadas de 420mm de largura por 380mm de altura com espessura de 98mm com cantos arredondados e espuma injetado com densidade de 45 Kg/m³ e 50mm de espessura, sendo fixado ao mecanismo na parte posterior do encosto com uma capa injetada em polipropileno cobrindo toda a parte posterior do encosto. O mecanismo utilizado na cadeira deve ser feito com chapa de aço 1010/1020 e espessura 2.65mm, fosfatada e pintada com tinta epóxi a pó. O funcionamento do mecanismo deverá consistir em duas alavancas, uma acionará o pistão e a outra deve acionar e travar a angulação do encosto, que deve, por sua vez, possuir regulagem de altura de 70mm através do sistema de catraca. Os apoios de braço devem ser fabricados em nylon texturizado e possuir faixa de regulagem de altura em relação ao assento variando de 200 mm à 270 mm aproximadamente. Base deve ser fabricada em chapa 1010/1020 e espessura 1,50mm, conformada na ponta do tubo para encaixe do pino euro dispensando o uso de ponteiras para a fixação dos rodízios. Essa estrutura deve passar por banhos fosfatizantes e receber pintura epóxi pó, na cor preta.

- Apresentar certificação/laudo de conformidade às normas ABNT vigente.

ITEM 4 – POLTRONA PARA AUDITÓRIO REBATÍVEL APOIO DE BRAÇO PANCHETA ANTI PÂNICO

4.1. Descrição e composição

- Conjunto do assento deve ser constituído por compensado de madeira com espessura de 15,0mm, fabricado a partir lâminas de eucalipto e pinnus que deve ser usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos deve ser inseridas quatro (04) porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e protegida a corrosão a base de eletrodeposição á zinco. Na estrutura do assento deve ser colada uma (01) almofada de espuma flexível á base de poliuretano (PU), moldada anatomicamente com a borda frontal arredondada, fabricada através de sistemas químicos a base de Polioliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada deve possuir densidade controlada de 57Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/ m³. Para montagem do assento no mecanismo são utilizados quatro (04) distanciadores fabricados em material termoplástico denominado Polietileno Natural e quatro (04) parafusos métricos sextavados M6, revestido contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (zincado preto) com arruelas de pressão. O conjunto deve ser tapeçado com as alternativas de revestimentos definidos para a linha, onde inicialmente são cortados em forma de blanks, unidos pelo processo de costura e fixados na almofada pelo processo de tapeçamento por grampos. Este conjunto deve recebe uma (01) proteção chamada de blindagem, fabricada em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP), para acabamento e proteção do sistema mecânico e principalmente redução / absorção das propriedades sonoras do ambiente (Reverberação). Conjunto mecânico responsável por sustentar todo o conjunto e resistir à todos os esforços e solicitações inerentes do uso do móvel. Sua estrutura deve ser desenvolvida por tubos industriais de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008 / 1020, nas dimensões de diâmetro de 25,40mm e espessura da parede de 1,90mm, conformados pelo processo mecânico de curvamento de tubos, onde deve ser conectadas duas (02) chapas de aço denominadas suportes, fabricados de aço carbono ABNT 1008/1020, nas espessuras de 2,75 mm, conformados pelo processo de estampagem (Corte / Dobra /Repuxo) e fixados pelo processo de soldagem MIG. Um (01) desses suportes deve ser utilizado para fixação do conjunto no piso, através de arruelas lisas e parafusos métricos sextavados M8 x 49,0mm ou parafusos auto atarrachantes com buchas expansivas. Já o outro suporte deve ser constituído por dois (02) rebites com porcas, fabricados em aço carbono com acabamento bicromatizado, utilizados para montagem do mecanismo. Sua superfície superior e inferior deve ser revestida

com laminado melaminico de Alta pressão e nas extremidades da prancheta deve ser fixado uma (01) fita de borda fabricada de PVC flexível na medida de 15mm de largura com espessura de 0,45mm na cor preta, para acabamento e proteção do conjunto. Para a montagem da prancheta na estrutura, deve ter um elemento de ligação, fabricado por dois (02) tubos industriais de construção mecânica de precisão ABNT1008/1020, com diâmetro de 16,0mm, unidos por uma chapa de aço denominada cantoneira, fabricada em aço carbono ABNT 1008/1020 na medida de 3,0mm de espessura, pelo processo de soldagem MIG. O conjunto assento e encosto são revestidos com diversos materiais sendo (Tecido Poliéster e/ou Couro Ecológico) pelo processo de Tapeçamento Convencional.

- Apresentar certificação/laudo de conformidade às normas ABNT vigente.

ITEM 5 - LONGARINA 3 LUGARES

5.1. Descrição e composição

- O conjunto longarina deve permitir arranjos de 3 lugares, sendo constituído de pés injetados em polipropileno copolímero, duas travessas de tubo de aço retangular 20x40mm espessura 1,2mm, assento e encosto estofados unidos por meio de uma lâmina de aço que fixada na madeira do assento e na superfície interna do encosto por parafusos. As dimensões ocupadas devem ser aproximadamente 890mm de altura, 640mm de largura e comprimento 1620mm. A distância entre um assento e outro deve ser de 125mm e a altura do assento ao chão de 465mm aproximadamente. O assento deve possuir uma estrutura de madeira com dezesseis (16) porcas garraderosca 1/4" fixadas nela, com dimensões aproximadas de 480mm de largura, 455mm de profundidade e 65mm de espessura com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 45 e 50 milímetros de altura e de forma levemente adaptada ao corpo. O encosto deve ter estrutura em madeira de 12mm de espessura de forma levemente adaptada ao corpo, com dimensões de 450mm de largura por 445mm de altura com espessura de 60mm com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 45 e 50mm de espessura, sendo fixado à lâmina na parte inferior do encosto. A lâmina que liga o assento ao encosto deve ser fabricada em chapa de aço de 5 mm de espessura e fixar-se ao assento e encosto por parafusos 1/4"x3/4" e ser recoberta por uma sanfona plástica. Os pés em polipropileno, os pés da longarina devem ser confeccionados em polipropileno copolímero injetado e moldado com acabamento texturizado divididos em duas partes, superior e inferior e unidos por meio de encaixes em dois tubos de aço de Ø38.1x0.9mm formando um conjunto de grande resistência, A longarina deve possuir 2 pés, Todos os tubos de aço utilizados na montagem desta longarina devem passar por um processo de banhos decapantes e de fosfatização e posterior pintura com tinta epóxi a pó, evitando oxidação e com um ótimo acabamento superficial. Todas as extremidades dos tubos devem receber ponteiros plásticos para acabamento. Na cor preta.
- Apresentar certificação/laudo de conformidade às normas ABNT vigente.

ITEM 6 – CADEIRA 4 PÉS FIXA

6.1. Descrição e Composição

- A cadeira deve ser constituída de assento e encosto plásticos, e estrutura metálica. A estrutura deve ser composta de tubos de aço 1010 /1020, sendo os pés e suportes do assento e encosto fabricados em tubos oblongos 16x30 com 1.5mm de espessura de parede soldados com solda Mig à duas travessas horizontais de tubos de aço 7/8" x 1,2mm de espessura formando um conjunto estrutural empilhável. A estrutura deve receber tratamentos químicos de fosfatização e pinturas epóxi a pó. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés e travessas, a estrutura

deve apresentar ponteiros plásticos injetados em polipropileno. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero (PP) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser 465mm de largura, 420mm de profundidade com 5mm de espessura de parede. Deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de 4 (quatro) parafuso 5x30 para plástico. A altura do assento até o chão deve ser de 445mm aproximadamente. O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação.

- Apresentar certificação/laudo de conformidade às normas ABNT vigente.

ITEM 7 – MESA RETA 1200X600X740MM

7.1. Descrição e Composição

- Tampo reto confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 25mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro em PVC 3mm com acabamento na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Parte inferior do tampo com furação simétrica para buchas de aço americana tipo zamak para fixação das estruturas.
- Pannel frontal confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro em fita PVC 1mm com acabamento na cor exata do revestimento.
- Estrutura metálica composta por base 592x63x43mm, confeccionada com chapa de aço de 2,25mm de espessura repuxada refileada em forma semi elíptica com raio convexo de 1.510mm perfil médio “U” 63x25mm, sem ponteiros. Coluna 150x49x673mm com raio de 20mm, confeccionada com chapa de aço de 1,20mm de espessura com furos para passagens de fiação. Suporte para tampo 400x83x27mm, confeccionada com chapa de aço de 1,90mm de espessura com furação 70x30mm de passagens para fiação e fixação do tampo através de 6 furos tipo cruzeta 6x20mm. Tampa lateral 85x20x660mm, confeccionada com chapa de aço de 0,75mm de espessura, calandrada com raio de curvatura de 125mm e click repuxado de 12x3mm. Porca rebite cabeça plana 5/16” acabamento bicromatizado para fixar sapatas. Porca rebite cabeça plana m6, acabamento bicromatizado para receber painéis frontais e calhas. Sapatas niveladoras com base Ø45mm em polipropileno, fixação rosca 5/16” açosincado.
- Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 mm e buchas de aço tipo americana zamak 15 mm, parafusos minifix e tambor de giro de 15 mm com parafuso de montagem rápida M6x20 mm e acabamentos auto colantes na cor exata do BP para acabamento e união das estruturas ao pannel frontal.
- Apresentar certificação/laudo de conformidade às normas ABNT vigente.

ITEM 8 - ARMÁRIO ALTO 800X500X1600MM

8.1. Descrição e Composição

- Tampo confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 25 mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro em PVC 3 mm com acabamento na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável.
- Laterais confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18 mm de espessura e acabamento em fita de PVC 1 mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, com furações de $\varnothing 6.5 \times 10$ mm de profundidade em toda a sua extensão com entre centro de 96 mm, para regulagem de prateleiras.
- Corpo confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 18 mm e acabamento em fita de PVC 1 mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, armário possui uma divisão e duas prateleiras móveis.
- Prateleiras e divisão confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 18 mm e acabamento em fita de PVC 2 mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável.
- Portas confeccionadas no mesmo material do tampo com 18 mm de espessura, e acabamento em fita de PVC 2mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, com furações para dobradiças com abertura de 270° Zamak niquelado referencia (DOBR 270G REF).
- Suportes para prateleiras em aço zincado 8x12 e cantoneiras em chapa de aço zincadas tipo borboletas para reforço.
- Quadro de rodapé em tubo de aço 50x20x1,2mm com chapa de aço #14 soldado na parte inferior em casa canto do quadro com furo rosca 3/8" para regulagem da sapata.
- A estrutura do rodapé recebe tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó na cor preta com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.
- Fechadura Cremona com travamento em 02 (dois) pontos possuindo duas peças de chaves com capa plástica e sistema de proteção anti-quebra, rotação de 180° dupla face e acabamento preto, perfeitamente aplicável nas portas do armário. Possui acabamento cromado. Apresenta um travamento tipo Cremona, com haste que é acionada simultaneamente para cima e para baixo, proporcionando o travamento da porta.
- Travamento das portas através de chapa de aço retangular fixadas na parte inferior do tampo e no meio da porta através de parafusos auto atarrachantes cabeça panela.
- Puxadores em aço medindo 135x17x25mm com acabamento cromado e níquel escovado, fixado na porta por parafusos flangeados M4x22bicromatizados.
- Sapatas niveladoras com diâmetro de 32 mm e altura de 15 mm, injetadas em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 3/8" x 1" sextavado, fixado na base do armário através de bucha com rosca 3/8".
- Fixação das laterais, base, tampo e divisão por meio de tambor de giro de 15 mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20 mm e tampas plásticas para acabamento, possuindo ainda cavilhas de madeira de $\varnothing 8 \times 30$ mm, e demais parafusos tipo Chip com acabamento bicromatizado.
- Apresentar certificação/laudo de conformidade às normas ABNT vigente.

ITEM 9 - ARMÁRIO CREDENZA 1200X500X740MM

9.1. Descrição e Composição

- Tampo confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 25 mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro em PVC 3 mm com acabamento na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável.
- Laterais e Laterais Internas confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18 mm de espessura e acabamento em fita de PVC 1 mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, com furações de $\varnothing 6.5 \times 10$ mm de profundidade em toda a sua extensão com entre centro de 96 mm, para regulagem de prateleiras.
- Corpo confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 18 mm e acabamento em fita de PVC 1 mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, armário possui duas prateleiras móveis.
- Prateleiras confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 18 mm e acabamento em fita de PVC 2 mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável.
- Portas confeccionadas no mesmo material do tampo com 18 mm de espessura, e acabamento em fita de PVC 2mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, com furações para dobradiças com abertura de 270° Zamak niquelado referencia (DOBR 270G REF).
- Suportes para prateleiras em aço zincado 8x12 e cantoneiras em chapa de aço zincadas tipo borboletas para reforço.
- Quadro de rodapé em tubo de aço 50x20x1,2mm com chapa de aço #14 soldado na parte inferior em casa canto do quadro com furo rosca 3/8" para regulagem da sapata.
- A estrutura do rodapé recebe tratamento antiferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó na cor preta com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.
- Fechadura Cremona com travamento em 02 (dois) pontos possuindo duas peças de chaves com capa plástica e sistema de proteção anti-quebra, rotação de 180° dupla face e acabamento preto, perfeitamente aplicável nas portas do armário. Possui acabamento cromado. Apresenta um travamento tipo Cremona, com haste que é acionada simultaneamente para cima e para baixo, proporcionando o travamento da porta.
- Travamento das portas através de chapa de aço retangular fixadas na parte inferior do tampo e no meio da porta através de parafusos auto atarraxantes cabeça panela.
- Puxadores em aço medindo 135x17x25mm com acabamento cromado e níquel escovado, fixado na porta por parafusos flangeados M4x22bicromatizados.
- Sapatas niveladoras com diâmetro de 32 mm e altura de 15 mm, injetadas em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 3/8" x 1" sextavado, fixado na base do armário através de bucha com rosca 3/8".
- Fixação das laterais, base, tampo e divisão por meio de tambor de giro de 15 mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20 mm e tampas plásticas para acabamento, possuindo ainda cavilhas de madeira de $\varnothing 8 \times 30$ mm, e demais parafusos tipo Chip com acabamento bicromatizado.
- Apresentar certificação/laudo de conformidade às normas ABNT vigente.

ITEM 10 - ARQUIVO 04 GAVETAS EM AÇO COM CORREDIÇAS TELESCÓPICAS 450X560x1310mm

10.1. Descrição e Composição

- Tampo confeccionado em chapa de madeira aglomerada de 25 mm de espessura, produzida com partículas de madeiras selecionadas de pínus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro em fita PVC 3mm com acabamento na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável.
- Laterais e base confeccionados no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável.
- Fronte de gavetas confeccionados no mesmo material do tampo com 18mm de espessura, e acabamento em fita de PVC 2 mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável.
- Fundo confeccionado no mesmo material do tampo com 18 mm de espessura, fixado as laterais por cavilha de madeira $\varnothing 8 \times 30$ mm.
- Fechadura frontal fixada na frente da gaveta, possibilitando o travamento lateral da gaveta simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica com sistema de proteção anti-quebra com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20mm de comprimento e diâmetro de 19 mm com 2(duas) abas para fixação, mecanismo com acabamento cromado.
- Gavetas de aço: 04 gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,61mm de espessura, com pintura epóxi a pó na cor preta. Eletrometalúrgica corrediças de 450 mm de comprimento, corrediças telescópicas reforçadas nacional de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal, deslizamento com esferas de aço, peça única de montagem lateral, auto-travante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Suportes para pasta suspensa encaixados na parte frontal e posterior da gaveta com fabricação em matriz e $\varnothing 6,35$ mm.
- Fixação das laterais, base e tampo por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm e tampas plásticas para acabamento.
- Puxador em aço medindo 135x17x25mm com acabamento cromado e níquel escovado, fixado na porta por parafusos flangeados M4x22 bicromatizados.
- Segredo confeccionados em barra chata de $\frac{1}{2} \times 1/8$ ” com acabamento preto, estampado e dobrado.
- Rodapé confeccionado em tubo de aço com seção quadrado medindo 20x20 com espessura mínima de 0,90mm, com furos para rosca 3/8” para fixação das sapatas e para sustentação do corpo do Arquivo.
- Sapatas niveladoras com diâmetro de 32mm e altura de 15mm, injetadas em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 3/8” x 1” sextavado, sendo suas regulagens feitas internamente sem a necessidade de movimentar o armário para tal processo.
- Todas as partes em aço recebem tratamento antiferruginoso e a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com cura em estufa a partir de 200°C, formando uma camada mínima de 50/60 micra, atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de

cura, recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

- Apresentar certificação/laudo de conformidade às normas ABNT vigente.

ITEM 11 - ARMÁRIO ALTO MISTO 800X500X1600MM

11.1. Descrição e Composição

- Tampo confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 25 mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro em PVC 3 mm com acabamento na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável.
- Laterais confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18 mm de espessura e acabamento em fita de PVC 1 mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, com furações de $\varnothing 6.5 \times 10$ mm de profundidade em toda a sua extensão com entre centro de 96 mm, para regulagem de prateleiras.
- Corpo confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 18 mm e acabamento em fita de PVC 1 mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, armário possui uma divisão e duas prateleiras móveis.
- Prateleiras e divisão confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 18 mm e acabamento em fita de PVC 2 mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável.
- Portas confeccionadas no mesmo material do tampo com 18 mm de espessura, e acabamento em fita de PVC 2mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, com furações para dobradiças com abertura de 270° Zamak níquelado referencia (DOBR 270G REF).
- Suportes para prateleiras em aço zincado 8x12 e cantoneiras em chapa de aço zincadas tipo borboletas para reforço.
- Quadro de rodapé em tubo de aço 50x20x1,2mm com chapa de aço #14 soldado na parte inferior em casa canto do quadro com furo rosca 3/8" para regulagem da sapata.
- A estrutura do rodapé recebe tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó na cor preta com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.
- Fechadura Cremona com travamento em 02 (dois) pontos possuindo duas peças de chaves com capa plástica e sistema de proteção anti-quebra, rotação de 180° dupla face e acabamento preto, perfeitamente aplicável nas portas do armário. Possui acabamento cromado. Apresenta um travamento tipo Cremona, com haste que é acionada simultaneamente para cima e para baixo, proporcionando o travamento da porta.
- Travamento das portas através de chapa de aço retangular fixadas na parte inferior do tampo e no meio da porta através de parafusos auto atarrachantes cabeça panela.
- Puxadores em aço medindo 135x17x25mm com acabamento cromado e níquel escovado, fixado na porta por parafusos flangeados M4x22bicromatizados.
- Sapatas niveladoras com diâmetro de 32 mm e altura de 15 mm, injetadas em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 3/8" x 1" sextavado, fixado na base do armário através de bucha com rosca 3/8".

- Fixação das laterais, base, tampo e divisão por meio de tambor de giro de 15 mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20 mm e tampas plásticas para acabamento, possuindo ainda cavilhas de madeira de $\varnothing 8 \times 30$ mm, e demais parafusos tipo Chip com acabamento bicromatizado.
- Apresentar certificação/laudo de conformidade às normas ABNT vigente.

ITEM 12 - GAVETEIRO MOVEL COM 04 GAVETAS EM AÇO 400X500X640MM.

12.1. Descrição e Composição

- Tampo confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 25mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro em PVC 3mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável.
- Laterais e base: no mesmo material do tampo com espessura também de 18mm e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável.
- Frente das gavetas: no mesmo material do tampo com 18mm de espessura, e acabamento em fita de PVC 2mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável.
- Fundo: no mesmo material do tampo com 18 mm de espessura, fixado no tampo, laterais e base por cavilha de madeira $\varnothing 8 \times 30$ mm.
- Fechadura: com aplicação frontal, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica “escamoteável” com acabamento Preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na primeira gaveta, Fechadura com acabamentocromado.
- Gavetas: 04 gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,61mm de espessura, com pintura epóxi a pó na cor preta, corredeiras de 400mm de comprimento, corredeiras telescópicas reforçadas nacional de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal, deslizamento com esferas de aço, peça única de montagem lateral, auto-travante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta.
- Montagem: Fixação das laterais, base e tampo por meio cavilha de madeira $\varnothing 8 \times 30$ mm.
- Segredo: confeccionados em barra chata de 1/2x1/8 com acabamento preto, estampado e dobrado.
- Rodízios: duplos reforçados referencia RD55 N confeccionados em polipropileno na cor preta, com eixo giratório e base de fixação em chapa estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos auto-atarrachantes 4x14 mm cabeça panela com acabamento zincado branco.
- Acabamento: as gavetas em aço tem tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com cura em estufa a partir de 200°C, formando uma camada mínima de 50/60 micra, atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura, recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.
- Apresentar certificação/laudo de conformidade às normas ABNT vigente.

ITEM 13 - GAVETEIRO MÓVEL COM 02 GAVETAS E 01 GAVETA PASTA EM AÇO 400X500X640MM.

13.1. Descrição e Composição

- Tampo confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 25mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro em PVC 3mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável.
- Laterais e base: no mesmo material do tampo com espessura também de 18mm e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável.
- Frente das gavetas: no mesmo material do tampo com 18mm de espessura, e acabamento em fita de PVC 2mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável.
- Fundo: no mesmo material do tampo com 18 mm de espessura, fixado no tampo, laterais e base por cavilha de madeira $\varnothing 8 \times 30$ mm.
- Fechadura: com aplicação frontal, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica “escamoteável” com acabamento Preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na primeira gaveta, Fechadura com acabamentocromado.
- Gavetas superiores: 02 gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,61mm de espessura, com pintura epóxi a pó na cor preta, corredeiras de 400mm de comprimento, corredeiras telescópicas reforçadas nacional de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal, deslizamento com esferas de aço, peça única de montagem lateral, auto-travante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta.
- Gaveta para pasta suspensa: 01 gaveta confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,61mm de espessura, com estampos retangulares de 15x5mm nas laterais para encaixe das corredeiras, pintura epóxi a pó na cor preta, corredeiras telescópicas reforçadas nacional de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal, deslizamento com esferas de aço, peça única de montagem lateral, auto- travante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. 02 peças de suportes para pasta encaixados na parte frontal e posterior da gaveta com fabricação em matriz e $\varnothing 6,35$ mm.
- Montagem: Fixação das laterais, base e tampo por meio cavilha de madeira $\varnothing 8 \times 30$ mm.
- Segredo: confeccionados em barra chata de 1/2x1/8 com acabamento preto, estampado e dobrado.
- Rodízios: duplos reforçados referencia RD55 N confeccionados em polipropileno na cor preta, com eixo giratório e base de fixação em chapa estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos auto-atarrachantes 4x14 mm cabeça panela com acabamento zincado branco.
- Acabamento: as gavetas em aço tem tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com cura em estufa a partir de 200°C, formando uma camada mínima de 50/60 micra, atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura, recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.
- Apresentar certificação/laudo de conformidade às normas ABNT vigente.

ITEM 14 - GAVETEIRO FIXO 02 GAVETAS400X440X260MM.

14.1. Descrição e Composição

- Laterais: confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro em fita de PVC de 2mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável.
- Travessas: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável.
- Frente das gavetas: confeccionado no mesmo material das laterais com 18mm de espessura, e acabamento nos 04 lados em fita de PVC 2mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável.
- Fechadura: com aplicação frontal, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas), que é feito na primeira gaveta, Fechadura com acabamentocromado.
- Gavetas: 02 gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,61mm de espessura, com pintura epóxi a pó na cor preta, corredeiras de 400mm de comprimento, corredeiras telescópicas reforçadas nacional de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal, deslizamento com esferas de aço, peça única de montagem lateral, auto-travante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta.
- Montagem: Fixação das laterais, base e tampo por meio cavilha de madeira ø8x30mm e parafusos auto atarrachantes, travamento das gavetas através de bat-fix e de parafusos chip cabeça chata Phillips com acabamento bicromatizado. Fixação nos tampos das mesas através e parafusos chip panela 4x30 zincado branco.
- Segredo: confeccionados em barra chata de 1/2x1/8 com acabamento preto, estampado e dobrado.
- Acabamento: as gavetas em aço tem tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com cura em estufa a partir de 200°C, formando uma camada mínima de 50/60 micra, atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura, recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.
- Apresentar certificação/laudo de conformidade às normas ABNT vigente.